

425-3 点焊胶

扫码快速下单



1. 适用范围：

425-3 是一种低粘度的环氧结构胶，具有较好的耐老化性，工艺性和疲劳性等综合性能，对铝合金表面处理无特殊要求，是一个理想的+60℃~-60℃航空结构胶。用于飞机型材与蒙皮点焊件的灌封。

2. 材料规格：

● 主要成分：

主体树脂：环氧树脂。

填料：无

配比：甲组份：乙组份：丙组份：丁组份=74:12:5:1（质量比）

● 外观：

黄色粘稠液体

● 性能：

项目	宣传数据	测试方法
粘度（25±1℃）	2000-4000mPa · s	GB/T 2794-2013
拉伸剪切强度（23℃）	20MPa	GB/T 7124-2008
拉伸剪切强度（60℃）	20MPa	GB/T 7124-2008
不均匀扯离	40KN/m	GB/T 7124-2008

3. 使用方法

- 首先称取乙组份和丙组份，将两组分搅拌均匀，然后称甲组份和丁组份，搅拌均匀即可涂胶。若灌胶时，应放置一段时间待气泡出去才可灌胶。
- 适用期：20℃不少于 2 小时，30℃不少于 1 小时
- 固化条件：在 20~25℃下放置 48 小时后于 130℃烘 3 小时冷却即可。

4. 包装

- 5 公斤、25 公斤桶装。

5. 注意事项

- 乙组份应保持密封保存，防止空气侵入后变质
- 本胶应保存在阴凉干燥的库房内，防火、避光、避免高温、高湿。贮存期为半年，超过贮存期应复测性能，如符合指标仍可使用。



上海华谊树脂有限公司

地址：上海市奉贤区目华路130号
邮编：200237
电话：021-64826981
传真：021-54735507
网址：www.sinoresin.cn
在线商城：www.hyszmkt.com

以上内容均为宣传资料，所提供的数据是真实的、准确的。但是由于用户使用产品的条件和方法各有不同，因此该资料只能作为参考，实际指标须由双方签订相应的协议确定。该产品在运输、使用过程中须符合上海华谊树脂有限公司的产品说明要求，以保证上海华谊树脂有限公司产品安全、有效并达到预期的使用目的，对任何不采用说明书要求而产生的事故及由此引发的伤害不负责任。