

# 9302A/B 预浸料树脂

扫码快速下单



## 1. 适用范围:

9302A/B 是不含溶剂的双组份环氧树脂体系, 特别适用于碳纤维、玻璃纤维等预浸材料的制造。具有优异的耐冲击性, 可用于球棒、安全帽等复合材料产品。

## 2. 材料规格:

### ● 基本参数:

	A	B
状态	无色至淡黄色柔软固体	乳白色膏状物
粘度 (mPa·s, 70°C)	35000-40000	700-1000
混合质量比	100	20
混合物状态	乳白色膏状物	
混合物粘度 (mPa·s, 70°C)	23000-28000	
可使用时间 (70°C)	3~4 小时	
胶化时间 (115°C)	约 20min	
玻璃化转变温度 (0C)	115-120	

## 3. 使用方法

- 请根据具体使用量决定树脂一次性溶解量; 溶解温度依产品粘度高低有所调整, 建议 A 组分溶解温度约为 70~80°C, 之后加入 B 组分用搅拌机搅拌; 涂布温度约在 68~73°C 之间。压纱温度一般建议在 100~105°C, 依预浸料产品规格不同应做适度调整。
- 成型工艺为: 80°C×30min+120°C×2-3h (成型工艺可依实际工艺而改变, 以完全固化达到玻璃化温度为佳)

## 4. 注意事项

- 树脂 建议置于 0°C 以下储存, 并尽快用完, 以免影响产品质量及预浸料的保存期限; 树脂性状发生明显变化时禁止使用。
- 严禁长时间高温烘烤 B 组分, 以免发生暴聚。



### 上海华谊树脂有限公司

地址: 上海市奉贤区目华路130号  
邮编: 200237  
电话: 021-64826981  
传真: 021-54735507  
网址: www.sinoresin.cn  
在线商城: www.hyszmkt.com

以上内容均为宣传资料, 所提供的数据是真实的、准确的。但是由于用户使用产品的条件和方法各有不同, 因此该资料只能作为参考, 实际指标须由双方签订相应的协议确定。该产品在运输、使用过程中须符合上海华谊树脂有限公司的产品说明要求, 以保证上海华谊树脂有限公司产品安全、有效并达到预期的使用目的, 对任何不采用说明书要求而产生的事故及由此引发的伤害不负责任。