

9303A/B 预浸料树脂



1. 适用范围：

9303A/B 是不含溶剂的双组份环氧树脂体系，用于碳纤维、玻璃纤维等预浸材料的制造。该产品固化温度区间宽广，可在 70℃~150℃之间固化，既可用于较大的、复杂制品的制造，也可用于生产小型制品。可用于船舶、体育休闲、工业、汽车等产品领域。

2. 材料规格：

● 基本参数：

	9303
混合物状态	乳白色膏状物
混合物粘度 (mPa · s, 70℃)	23000-25000
可使用时间 (70℃)	2 小时
胶化时间 (150℃)	1.5 分钟
胶化时间 (130℃)	3 分钟
胶化时间 (100℃)	14 分钟

● 性能：

测试项目	方法与标准	指标
玻璃化转变温度	DSC	125℃
拉伸强度	GB/T 2567-2008	96 MPa
拉伸模量		2.5 GPa
断裂伸长率		8%-9%
弯曲强度		165 MPa
弯曲模量		3.2 GPa
冲击强度		70 KJ/m2

3. 使用方法

- 请根据具体使用量决定树脂一次性溶解量； 溶解温度依产品粘度高低有所调整，建议 A 组分溶解温度约为 70~80℃，之后加入 B 组分用搅拌机搅拌；涂布温度约在 68~73℃之间。压纱温度一般建议在 100~105℃，依预浸料产品规格不同应做适度调整。
- 成型工艺为：150℃，3-5min（成型工艺可依实际工艺而改变，以完全固化达到玻璃化温度为准）

4. 注意事项

- 储存环境及时间：室温（23℃）：4 周；冷藏（-18℃）：12 个月。



上海华谊树脂有限公司
地址：上海市奉贤区目华路130号
邮编：200237
电话：021-64826981
传真：021-54735507
网址：www.sinoresin.cn
在线商城：www.hyszmarket.com

以上内容均为宣传资料，所提供的数据是真实的、准确的。但是由于用户使用产品的条件和方
法各有不同，因此该资料只能作为参考，实际指标须由双方签订相应的协议确定。该产品在运
输、使用过程中须符合上海华谊树脂有限公司的产品说明要求，以保证上海华谊树脂有限公司
产品安全、有效并达到预期的使用目的，对任何不采用说明书要求而产生的事故及由此引发的
伤害不负责任。